

KERAMIKZUBEHÖR



FLEXRING-SYSTEME



Das Flexring Muffelsystem für alle Presskeramiken in unterschiedlichen Rohlingsgrößen überzeugt seit Jahren durch Variabilität und intelligentes Design.

Formstabilität

Im Gegensatz zu Muffelformern aus Silikon garantiert dieses Material

- Stabilität in Form und Dimension über lange Zeit des täglichen Gebrauchs
- die perfekte Passung zur Muffelbasis ohne Aufweitung des Randes und verhindert dadurch das Auslaufen der Einbettmasse

Patentierte, rippenförmige Oberfläche

Die in der Muffel abgezeichneten Rippen erhöhen die Oberfläche der Muffel um 40 %.

Die Vorteile beim Pressen sind:

- ein schnelleres und homogenes Durchheizen der Muffel von außen nach innen
- das homogene und schnellere Abkühlen

Sektorenmarkierungen

Die im Muffelring und an der Muffel abgezeichneten Sektoren

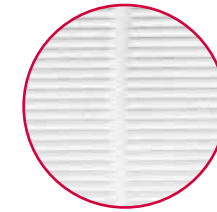
- geben beim Anstiften Sicherheit der optimalen Positionierung
- erleichtern beim Ausbetten das Auffinden der Objekte
- bedeuten Zeit- und Materialersparnis beim Ausbetten

Elastizität

Die einzigartige Zusammensetzung des Kunststoffes sichert

- die freie Expansion der Einbettmasse während des Abbindens
- eine einfache Reinigung unter fließendem Wasser
- konstante Qualität des Muffelrings ohne Rissbildung

**Orientierungslinie
zur Anstifthöhe**



**Presskanalhöhe
= horizontale Trennlinie**



Bereich der gepressten Objekte



Flexring 100 g Set - Ø 13 mm

- 100 g Muffel
- Muffelbasis für 3 g Rohlinge (Ø 13 mm)
- Muffellehre für 100 g Muffel

Bestell Nr. 20/0228

Für Lithium Disilikat Rohlinge
mit Ø 13 mm



Flexring 200 g Set - Ø 13 mm

- 200 g Muffel
- Muffelbasis für 3 g Rohlinge (Ø 13 mm)
- Muffellehre für 200 g Muffel

Bestell Nr. 20/0229

Für Lithium Disilikat Rohlinge
mit Ø 13 mm



Muffelbasis/Lehre (3er-Pack)

- für 100 g Muffel und Rohlinge mit Ø 13 mm

Bestell Nr. 898/118

Für Lithium Disilikat Rohlinge
mit Ø 13 mm



Muffelbasis/Lehre (3er-Pack)

- für 200 g Muffel und Rohlinge mit Ø 13 mm

Bestell Nr. 898/119

Für Lithium Disilikat Rohlinge
mit Ø 13 mm



Flexring 100 g Set - Ø 12 mm

- 100 g Muffel
- Muffelbasis für 2 g Rohlinge (Ø 12 mm)
- Muffellehre für 100 g Muffel

Bestell Nr. 20/0232



Flexring

- für 100 g Muffel - Bestell Nr. 558/150
- für 200 g Muffel - Bestell Nr. 558/1512
- für 300 g Muffel - Bestell Nr. 558/1513



Flexring 200 g Set - Ø 12/16 mm

- 200 g Muffel
- Muffelbasis für 2 g Rohlinge (Ø 12 mm) oder
- Muffelbasis für 5 g Rohlinge (Ø 16 mm)
- Muffellehre für 200 g Muffel

Bestell Nr. 20/0231 (Ø 12 mm)

Bestell Nr. 20/0230 (Ø 16 mm)



Muffelbasis

- für 100 g Muffel 2 g Rohlinge Ø 12 mm - Bestell Nr. 563/07508
- für 200 g Muffel 2 g Rohlinge Ø 12 mm - Bestell Nr. 563/07501
- für 200 g Muffel 5 g Rohlinge Ø 16 mm - Bestell Nr. 563/07530
- für 300 g Muffel 2 g Rohlinge Ø 12 mm - Bestell Nr. 563/07503
- für 300 g Muffel 5 g Rohlinge Ø 16 mm - Bestell Nr. 563/07504



Flexring 300 g Set - Ø 12/16 mm

- 300 g Muffel
- Muffelbasis für 2 g Rohlinge (Ø 12 mm) oder
- Muffelbasis für 5 g Rohlinge (Ø 16 mm)
- Muffellehre für 300 g Muffel

Bestell Nr. 898/213 (Ø 12 mm)

Bestell Nr. 898/236 (Ø 16 mm)



Muffellehre

- für 100 g Muffel - Bestell Nr. 563/075101
- für 200 g Muffel - Bestell Nr. 563/07502
- für 300 g Muffel - Bestell Nr. 563/07505



EINWEG-PRESSSTEMPEL



Für Pressungen von Dentalkeramiken und Lithium Disilikat

Eine der großen Herausforderungen im Laboralltag ist die Vermeidung von Fehlerquellen, die gleichbleibende Ergebnisse verhindern. Über 8 Millionen verarbeitete Pressstempel in wenigen Jahren sind Beweis für effizientes und sicheres Verarbeiten von Lithium Disilikat Presskeramik.

- Die Verwendung von Einweg-Pressstempeln verhindert nach dem Pressvorgang einen Wärmestau, verursacht durch den Pressstempel im Kontakt mit der **Lithium Disilikat** Presskeramik
- erfordert keinen Separator beim Pressen von Lithium Disilikat
- einfache Handhabung
- kein Vorwärmen
- das Reinigen von Pressresten entfällt
- nach Gebrauch einfach entsorgen

Bessere Ergebnisse beim Pressen von Lithium Disilikat

Zubler® Einweg-Pressstempel haben sich wegen ihrer Vorteile in puncto Pressresultat, Handling und Wirtschaftlichkeit durchgesetzt.

In der Verwendung von Aluminiumoxid-Pressstempeln liegen die größten Fehlerquellen beim Verarbeiten von Presskeramiken. Sie sind mitverantwortlich für Fehlpressungen und geplatze Muffeln.

Zubler® Einweg-Pressstempel verhindern durch ihre einzigartigen Materialkomponenten Spannungssprünge im Übergangsbereich zwischen Keramik und Pressstempel.

Kein Verkleben der Presseinheit mit nicht entfernten Keramikresten am Alox-Stempel und keine konischen Pressstempel nach mehrmaligem Abstrahlen.



Einwegpressstempel in verschiedenen Größen für unterschiedliche Anwendungen

Unterschiedliche Größen der Pressrohlinge benötigen Pressstempel in verschiedensten Größen und Längen. Um Ihren Pressergebnissen die höchstmögliche Konstanz zu verleihen und die Variablen, die beim Verarbeiten mit Alox Pressstempeln entstehen, weitestgehend zu vermeiden, bieten **Zubler® Einweg-Pressstempel** die ideale Lösung. Von Durchmessern mit 12mm für Metall- und Zirkonpresskeramiken, über 16mm für Rohlingsgrößen von fünf Gramm bis hin zu den Durchmessern von 13mm für Lithium Disilikat Glaskeramiken, können Sie aus der nachfolgenden Tabelle für jeden Verarbeitungstyp die passende Stempelgröße entnehmen.

Ø Durchmesser	Bestellnummer	Anwendung	Rohlinge
ø 12 mm	20/0235	press to zirconium	2 g
		press to metal	2 g
		Vollkeramik	2 g
ø 16 mm	20/0237	press to metal	5 g

Ø Durchmesser	Bestellnummer	Anwendung	Rohlinge
ø 13 mm	20/0238	press to zirconium	3 g
ø 13 mm	20/0238	Pressen von Lithium Disilikat	2 g
			3 g
			6 g
ø 13 mm, kurz	20/0241	Pressen von Lithium Disilikat Multi Layer Rohlingen	4 g

Einweg-Pressstempel oder Alox-Stempel?



Keramikbutton mit Einweg-Pressstempel gepresst



Keramikbutton mit Alox-Stempel gepresst



Typische Gebrauchsspuren und potentielle Fehlerquellen bei Alox-Pressstempeln

Einweg-Pressstempel

Ø 13 mm

Verpackungseinheit: 50 Stück

Bestell Nr. 20/0238



für Lithium Disilikat Rohlinge mit Ø 13 mm

Einweg-Pressstempel

Ø 13 mm, kurz

Verpackungseinheit: 50 Stück

Bestell Nr. 20/0241



geeignet für IPS e.max® Press Multi

Einweg-Pressstempel

Ø 12 mm

Verpackungseinheit: 50 Stück

Bestell Nr. 20/0235



Einweg-Pressstempel

Ø 16 mm

Verpackungseinheit: 28 Stück

Bestell Nr. 20/0237



EINBETTMASSE



Einbettmasse für die Presstechnik von Dentalkeramiken

Die Zubler® HS-PC Speed Spezialeinbettmasse wurde für die Presstechnik von Dentalkeramiken entwickelt. Ihre ausgezeichneten physikalischen Eigenschaften gewährleisten konstante Ergebnisse auch beim Pressen komplexer und dünner Modellationen. Die sehr feine Oberflächenstruktur garantiert eine Detailwiedergabe auch im Mikronbereich. Hohe Produktionsstandards sichern dem Anwender gleichbleibende Expansionswerte bei der Verarbeitung.

- für alle Presskeramiken
- für „Speed-Technik“ und konventionelles Aufheizen geeignet
- hohe Detailwiedergabe
- hohe Druckfestigkeit
- reproduzierbare Ergebnisse durch strenge Qualitätskontrollen



HS-PC™ Pulver

50 x 100 g

Bestell Nr. 898/2015



Zirkongerüst überpresst



press-to-metal®

Anmischflüssigkeit

1 Liter

Bestell Nr. 898/204



EASY-FIX™
EASY-GRIP™



Gebrauchsfertiges, feuerfestes Material zum Herstellen individueller Brenngutträger



Easy-Fix™ ist ein gebrauchsfertiges, feuerfestes Material zum Herstellen von individuellen Brenngutträgern. Mit seiner weichen, cremigen Konsistenz besitzt es außergewöhnliche Verarbeitungseigenschaften, die es dem Techniker ermöglichen, Inlays, Onlays, Veneers, Kronen und Brücken problemlos auf Pins oder direkt auf dem Brenngutträger zu fixieren.



Gepresste Keramikarbeiten, an denen Sprünge aufgetreten sind, können mit dem feuerfesten Material sicher positioniert und zu einem Korrekturbrand auf dem Brenngutträger in den Ofen gebracht werden. Die Passgenauigkeit bleibt erhalten, ein Verziehen von Schultern und Rändern während des Brandes gehört der Vergangenheit an.

Easy-Fix™
Bestell Nr. 20/0550

Easy-Grip™
Bestell Nr. 20/0500

Reparieren von Pressteilen



1
Sicheres Halten mit **Easy-Grip™**



2
Einbringen der **Easy-Fix™** Paste



3
Vollständig fixiertes Brennobjekt



4
Repariertes Brennobjekt

Fixieren von Vollkeramikobjekten



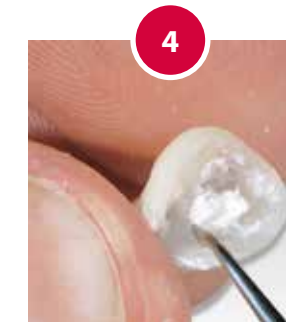
1
Einbringen der **Easy-Grip™** Paste



2
Vorsichtiges Aufsetzen auf Brenngutträger



3
Pressobjekt nach dem Brand



4
Entfernen von **Easy-Fix™**

Fixieren von Metallkeramikobjekten



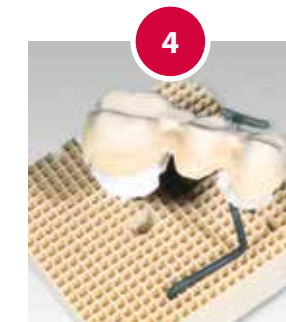
1
Schultermodellation vor dem Brand



2
Einfüllen der **Easy-Fix™** Paste



3
Brücke vor Schulterbrand



4
Brücke nach Schulterbrand



conceptPress TRAINING KIT



Die hervorragende Trainingsmethode, um digitale und klassische Zahntechnik miteinander zu verbinden.

Um die Presstechnik von Lithium Disilikat Keramik zu perfektionieren, stellen wir Ihnen mit diesem Trainingskit hervorragende Unterlagen zur Verfügung. Drei unterschiedliche Restaurationsmöglichkeiten (Frontzahn für die cut-back Technik, Prämolare und Molare-Onlay für die Maltechnik) wurden gescannt und mit einer Fräsmaschine (DC5™ / Dental Concept Systems) passgenau für das dem Kit beigelegte Modell in Wachs gefräst.

Verwenden Sie diese Wachsteile zur Optimierung der Presstechnik für Lithium Disilikat in Ihrem Labor ohne den Zeitverlust, entstanden durch die Modellation der Objekte und überzeugen Sie sich von der außergewöhnlichen Passung der „mill and press Technik“. Mit DC Ceram™ 9.2 Keramik und conceptArt Malfarben fertiggestellt, werden Sie Vollkeramikrestorationen in höchster Präzision und Qualität in Ihren Händen halten.



conceptPress Training Kit

Inhalt:

- Trainingsmodell
 - Wachs Blank gefräst Ø 98 mm
 - 5 Stück Rohlinge Lithium Disilikat
 - Malfarben
 - Glaze & Glaze Liquid
 - DC Ceram™ 9.2 Enamel
 - Build up Liquid
 - Muffellehre Ø 13mm Plunger
 - Einweg-Pressstempel
- Bestell Nr. 46-1007**

ceramay®
dentalceramics

WEITERES ZUBEHÖR



NOTIZEN:

Muffelzange

Bestell Nr. 898/4136



Pinzette

Bestell Nr. 898/106



Silikonspray

Bestell Nr. 551/015



Brenngutträger mit Fächerpins

- Inhalt:
- Brenngutträger
 - Fächerpins (5 Stück)

Bestell Nr. 898/1045





Überreicht durch:



Zubler Gerätebau GmbH
 Buchbrunnenweg 26
 D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
 Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
 www.zubler-group.de